

Note interne de visite d'inspection

PACA	GS13	Subdivision de Martigues 1	visite du 17/07/07
Inspecteurs	: O. MEVEL		
Exploitant	: Chaux de la Tour (usine)		Code GIDIC : 064.01622
Site inspecté	: Usine Ensues la Redonne		A ou D : A
Activité	: Fabrication de Chaux		Priorité : P2
Objet de la visite	: Présentation de l'usine et de ses activités Contrôle du respect des prescriptions de l'APC du 21/02/2006		
Présentation du site inspecté			
Description succincte des installations inspectées			
<p>La société Chaux de la Tour fait partie de la société Balthazar&Cotte, membre du groupe Lhoist. Elle est spécialisée dans l'extraction et la fabrication de chaux. Elle est autorisée depuis 1969 à exploiter une usine de fabrication de chaux sur la commune d'Ensues et arrêté préfectoral complémentaire du 21/02/2006 a été pris pour actualiser les prescriptions de fonctionnement.</p> <p>A noter également que cette société est autorisée à exploiter une carrière mais d'un point de vue administratif, les deux installations sont indépendantes et font l'objet chacune d'une autorisation. La présente inspection concerne l'usine.</p> <p>Rubriques autorisées : 2515, 2520, 1434, 1434</p> <p>Les installations comprennent principalement des installations de traitement de matériaux, des fours à chaux (3 fours type MAERTZ de capacité unitaire égale à 200t/j), des silos de stockages, un atelier d'ensachage et un hangar de stockage pour la chaux en sacs ou big-bags.</p> <p>Les fours sont alimentés soit :</p> <ul style="list-style-type: none"> - par de la pierre calcaire extraite dans la carrière attenante à l'usine - par de la pierre calcaire achetée à d'autres carriers (Chaux de provenance Sacam ou Jean Lefebvre) - par de la pierre magnésienne achetée à la carrière SAMIN <p>En sortie des fours selon le type chaux, les produits suivent des filières de broyage-concassage (CaO) – hydratation (Ca(OH)₂) – bouletage (MgO) et unité d'ensachage (CaO et CaOH)</p> <p>3 types de chaux sont ainsi fabriquées : chaux vive (CaO), chaux éteinte (Ca(OH)₂), chaux magnésienne ou dolomitique (MgO) pour différentes utilisations : sidérurgie (Arcelor 5000 Tonnes/an environ – granulométrie 5/40), environnement (chaux éteinte : traitement des fumées, boues, eaux, sols), chimie, traitement du sucre, bâtiment...</p> <p>Le four 1 utilise comme combustible de la biomasse (actuellement seulement des pépins de raisins) ou des RPB Les fours 2 et 3 utilisent des RPB ou du gaz naturel</p> <p>Les productions pour 2006 sont :- environ 45 000 T de MgO</p> <ul style="list-style-type: none"> - environ 44 000 T de CaO - environ 49 000 T de Ca(OH)₂ 			
Contexte environnemental et socio-économique			
<p>L'usine emploie environ 20 personnes. Elle est soumise aux quotas CO₂ et bilan de fonctionnement (remis en juin 2007)</p> <p>Pas d'obligation d'auto surveillance. Une mesure annuelle réalisée par un organisme extérieur pour chaque four</p>			
Evolutions prévisibles (augmentation/réduction d'activité - investissements prévus/envisagés – augmentation/réduction des effectifs,....)			
<p>Programme important d'amélioration des performances environnementales engagé et programmé en 2007 pour un total de plus de 650 000 euros d'investissements :</p> <ul style="list-style-type: none"> - remplacement du filtre du four 1 (nouveau filtre à manches installé suite au problème de colmatage de l'ancien cyclone du fait du combustible pépins de raisins) - installation d'un filtre sous les fours - unité de dépoussiérage des camions - mise en conformité de la cuve gazoil (déplacement) et de l'installation de distribution - installation d'un aspirateur industriel (empoussiérage) - goudronnage des aires devant l'atelier - signalisation sécurité du site 			

- embauche d'une personne chargée du contrôle, qualité, sécurité, environnement pour usine et carrière

Sur 5 ans il est prévu d'éliminer toutes les zones qui ne sont pas goudronnées qui sont difficiles à nettoyer et qui génèrent des poussières par vent fort

Une fusion entre Chaux de Provence et Chaux de la Tour est envisagée (2008 ?)

L'énergie représentant plus de 40% du prix de revient de la chaux, des recherches sont en cours pour trouver des nouveaux combustibles biomasse.

Résultats de la visite d'inspection

Description sommaire du déroulement de la visite (sujets évoqués - documents consultés - lieux visités - ...)

- Sujets évoqués

Présentation de l'usine et de ses activités (nouvel inspecteur)
Bilan de fonctionnement (transmis mais compléments à prévoir – l'lic transmettra la liste des compléments à produire même s'il n'est pas prévu de revoir les conditions d'autorisation)
Mesures annuelles rejets atmosphériques
Empoussiérage
Sécurité

- Documents consultés

Plan de l'usine et des réseaux
Rapports ANECO mesures annuelles 2006 (résultats conformes)

- Lieux visités

Unité d'ensachage et hangar de stockage CaO
Salle de commande conduite des fours
Forages
Bassin d'alimentation en eau de l'usine

- Autres remarques

De manière globale l'ensemble des prescriptions de l'APC de 2006 ont été « balayées » - voir grille d'inspection jointe

Conclusions de l'Inspection (appréciation - suites données administratives (DRIRE, PREFET) et pénales]

L'exploitant a abordé cette inspection dans un esprit constructif et a fait preuve d'une grande disponibilité.
Globalement les installations sont exploitées dans le respect des prescriptions réglementaires. Aucun écart n'a été relevé et 5 remarques ont été formulées à l'issue de cette visite et dans le cadre de la démarche contradictoire

Personnes rencontrées [noms, fonctions, ...]

M. Fugier : directeur général
M. Olive : Directeur de l'usine
Melle Peyrache ingénieur QSE groupe Lhoist
M. Martins : responsable exploitation usine

Suivi des écarts des précédentes visites d'inspection

N° fiche	Commentaires (soldée?- évolution ?)